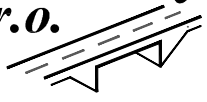
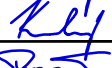


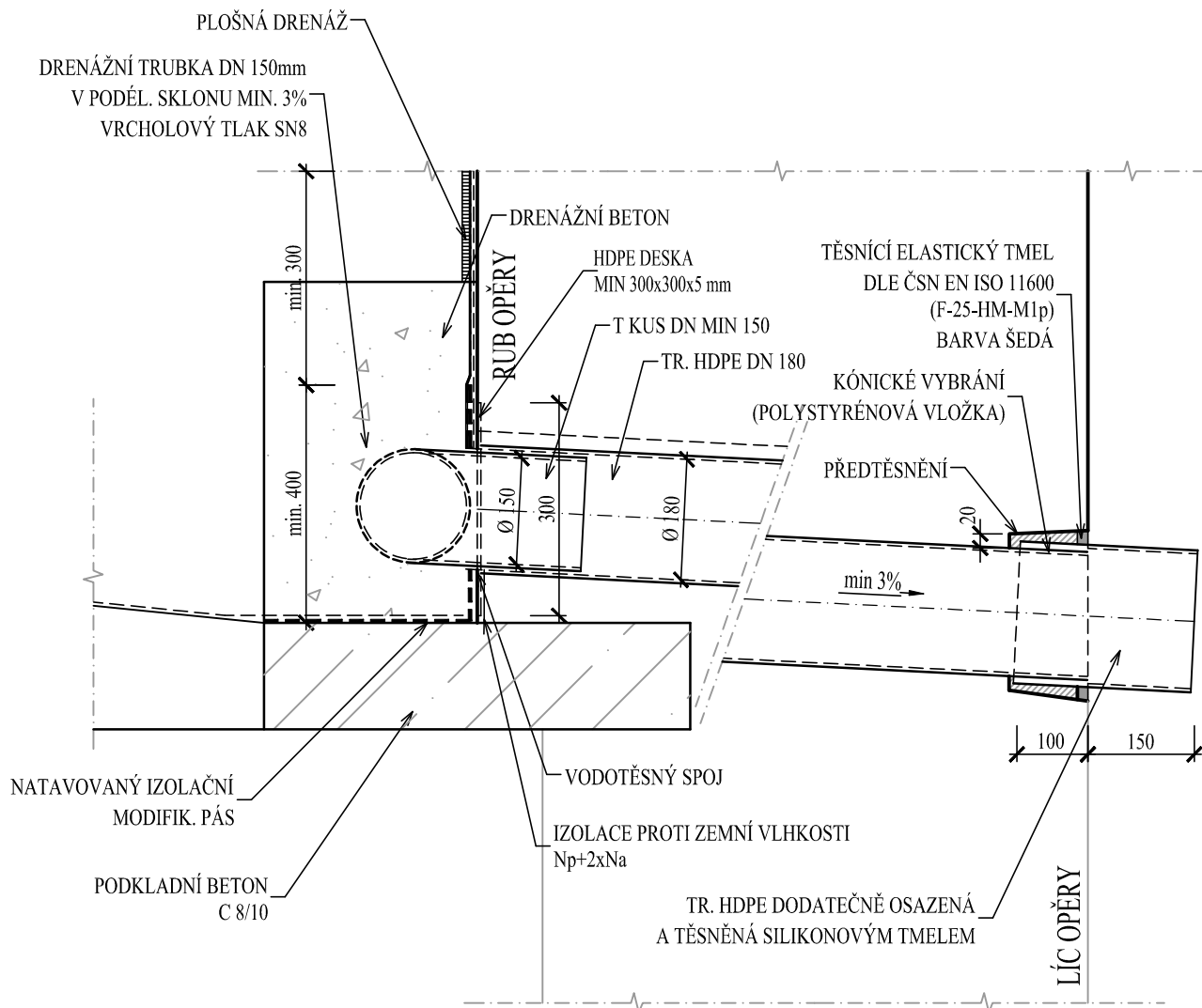
Kulhavý s.r.o.  email: info@kulhavy-sro.cz	HLAVNÍ PROJEKTANT:	Ing. Kulhavý		
	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	Ing. Kulhavý		
	VYPRACOVAL:	Prudič, Dis.		
	TECHNICKÁ KONTROLA:	Ing. Kulhavý		
	INVESTOR: Město Chlumec nad Cidlinou			
STUPEŇ PD:	KRAJ:	Královéhradecký		
DSP+PDPS	OBEC:	Lučice		
AKCE:			Č. ZAKÁZKY:	19007_4,5
Projektová dokumentace na rekonstrukci tří mostů a jednoho propustku v Lučicích			DATUM:	4/2020
OBJEKT: MOST PŘES CIDLINU			FORMÁT:	1x A4
OBSAH:			MĚŘÍTKO:	-
DETAILY			PARÉ:	Č. PŘÍLOHY: D.2.9

SEZNAM:

- 204.01 - DETAIL PROSTUPU DRENÁŽE SKRZ OPĚRU
- 209.01 - DETAIL VTISKU LETOPOČTU
- 302.02 - DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY OPĚRY A KŘÍDLA
- 302.03 - DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY OPĚRY A KŘÍDLA
- 302.04 - DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY ZÁVĚRNÉ ZÍDKY
- 304.02 - ULOŽENÍ ELASTOMEROVÝCH LOŽISEK
- 305.03 - DETAIL OKAPNICOVÉ DRÁŽKY NA KONCI N.K.
- 305.11 - DILATAČNÍ ZÁVĚR PODPOVRCHOVÝ $\pm 15\text{mm}$
- 305.12 - ODVODŇOVACÍ PLECH DILATAČNÍHO ZÁVĚRU
- 402.02 - KOTVA ŘÍMSY VE VÝVRTU
- 402.21 - TĚSNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ŘÍMSY
- 402.22 - PRACOVNÍ SPÁRA V ŘÍMSE
- 402.23 - TĚSNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR ŘÍMSY
- 403.42 - TĚSNĚNÍ SPÁRY PODÉL OBRUBNÍKU
- 406.11 - ODVODNĚNÍ IZOLACE TRUBÍČKAMI
- 406.11a - VÝTAH MATERIÁLU PRO JEDEN ODVODŇOVAČ
- 406.12 - ODVODNĚNÍ IZOLACE DRENÁŽNÍM POLYMERBETONEM
- 406.13 - ODVODNĚNÍ IZOLACE U POVRCHOVÉHO MOSTNÍHO ZÁVĚRU

204.01
DETAIL

DETAIL PROSTUPU DRENÁŽE SKRZ OPĚRU PŘÍČNÝ ŘEZ 1:10



POZNÁMKA:

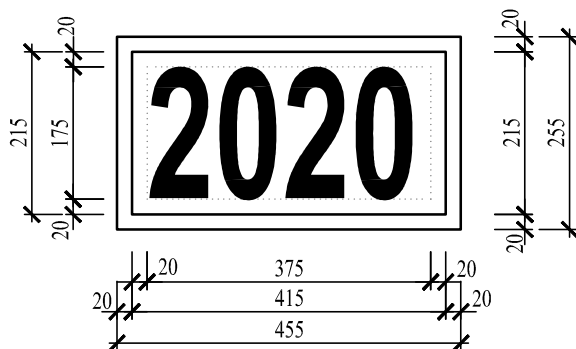
1. MATERIÁL DRENÁŽE VIZ. ČL. 5.6 TP 83
2. VNĚJŠÍ PRŮMĚR MENŠÍ ZASOUVANÉ TRUBKY SE OD VNITŘNÍHO PRŮMĚRU VĚTŠÍ TRUBKY MŮŽE LIŠIT MAXIMÁLNĚ O 5mm
3. KÓNICKÉ VYBRÁNÍ V LÍCI OPĚRY BUDE VYTVOŘENO VLOŽKOU
4. PEVNOSTNÍ SPOJ BUDE VYPLNĚN CEMENTOVOU MALTOU M 15 DLE ČSN EN 998-2 NEBO SANAČNÍ MALTOU TŘÍDY R2 DLE ČSN EN 1504-3
5. POKUD JE RUB OPĚRY OPATŘEN JEN IZOLACÍ PROTI VLNKOSTI NÁTĚREM, JE U PROSTUPU PŘIDÁN NATAVENÝ IZOLAČNÍ ASFALTOVÝ PÁS. POKUD JE RUB IZOLOVÁN NATAVENÝMI IZOLAČNÍMI ASFALTOVÝMI PÁSY, DALŠÍ PÁS SE NEPŘIDÁVÁ

209.01
DETAIL

DETAIL TABULKY LETOPOČTU

1 : 10

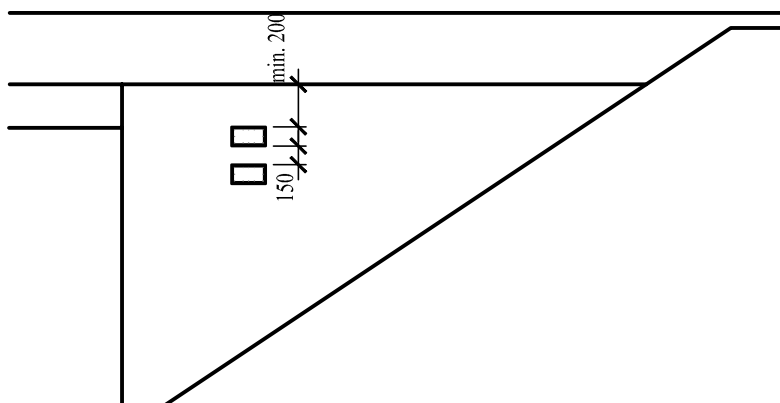
POHLED:



POZNÁMKA - TABULKA LETOPOČTU:

- ROK VÝSTAVBY BUDE AKTUALIZOVÁN DLE DATA PROVÁDĚNÍ STAVBY
- TVAR VTISKU JE ZAKRESLEN JAKO SCHEMA (VZOR)

POHLED NA KŘÍDLO - UMÍSTĚNÍ TABULKY A LOGA:



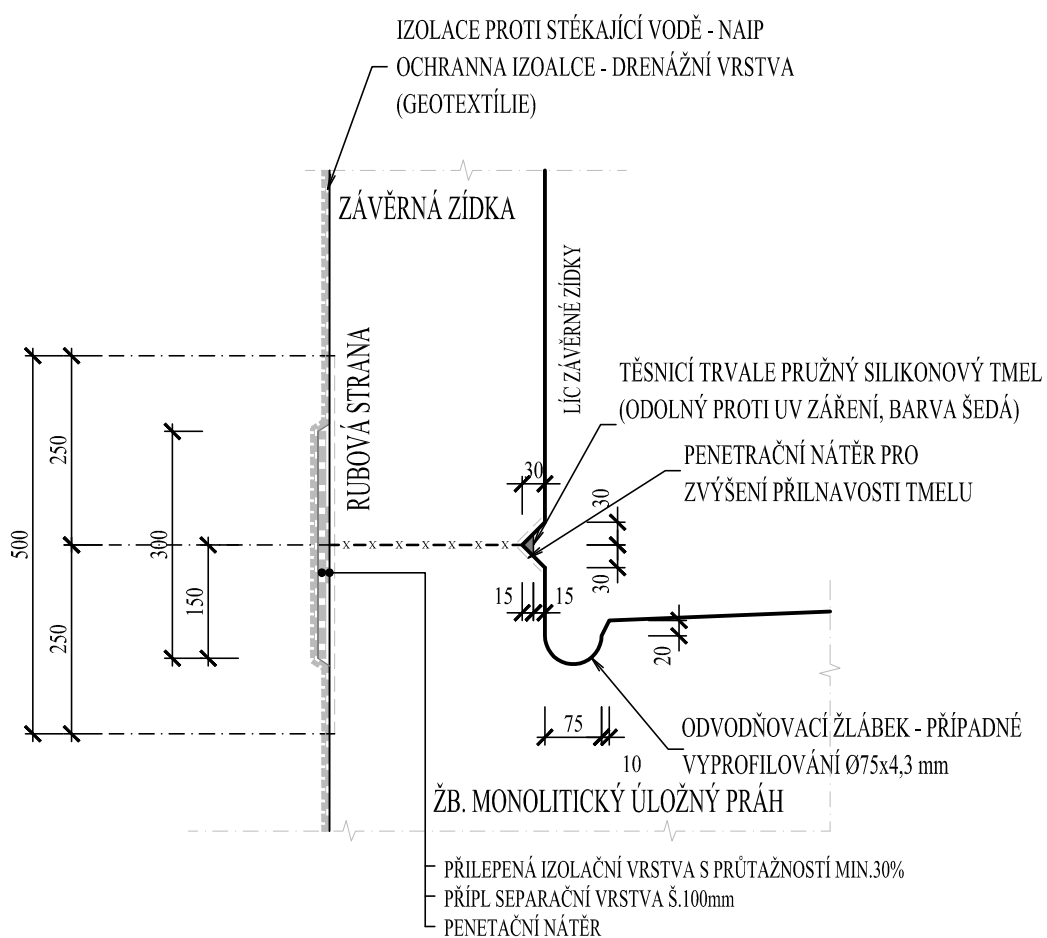
POZNÁMKY:

1. DLE ČSN 76 6201, ČL. 13.15.1 SE VYZNAČÍ ROK DOKONČENÍ VÝSTAVBY NOSNÉ (MOSTNÍ) KONSTRUKCE
2. LETOPOČET BUDE VYZNAČEN VLOŽENÍM ŠABLONY DO BEDNĚNÍ
3. POD LETOPOČET JE MOŽNÉ OSADIT VLYS S LOFEM ZHOTOVITELE
4. V MÍSTĚ LETOPOČTU A LOGA VÝZTUŽ OPATŘIT OCHRANNÝM NÁTĚREM
5. NENÍ-LI MOŽNÉ UMÍSTĚNÍ NA KŘÍDLE, UMÍSTÍ SE NA LÍC OPĚRY NEBO NA NOSNOU KONSTRUKCI

302.04

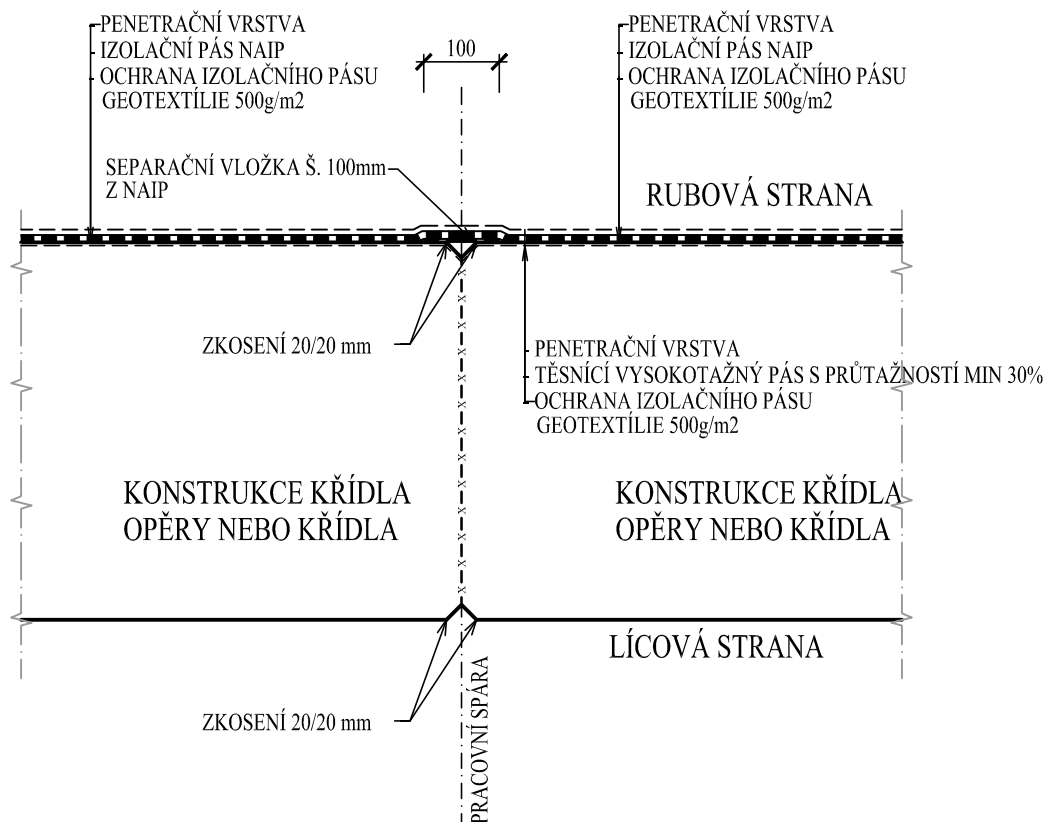
ŘEZ

DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY ZÁVĚRNÉ ZÍDKY 1 : 5



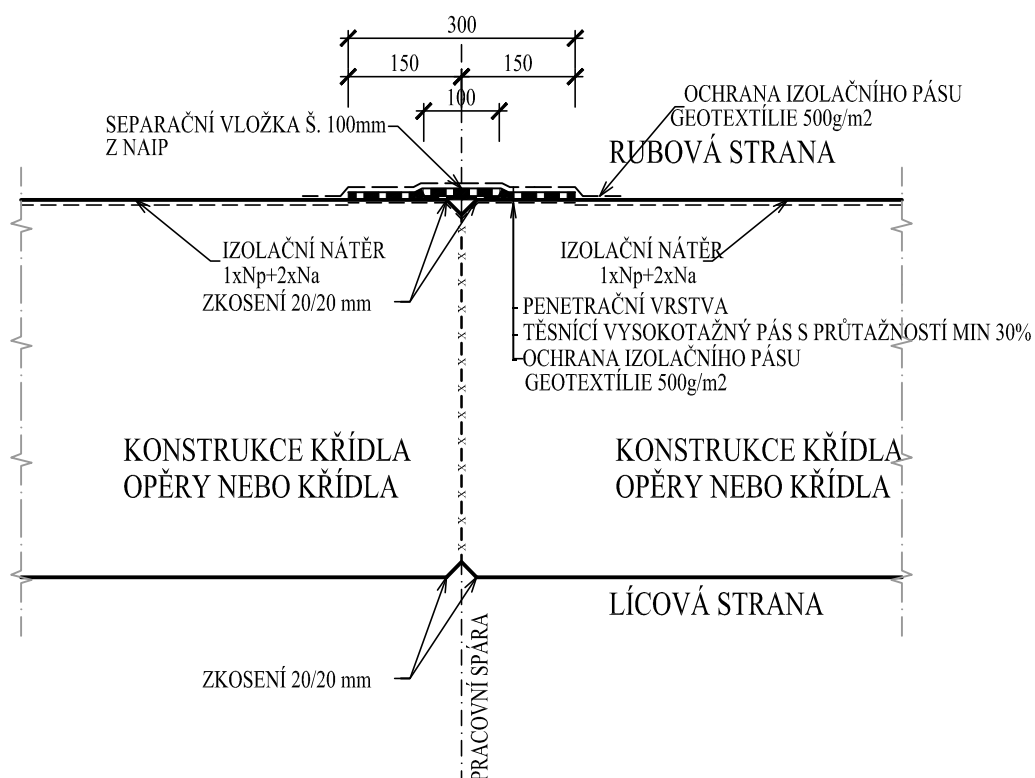
302.2
DETAIL

DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY OPĚRY A KŘÍDLA 1 : 10 - V POLOZE IZOLACE RUBU Z NAIP



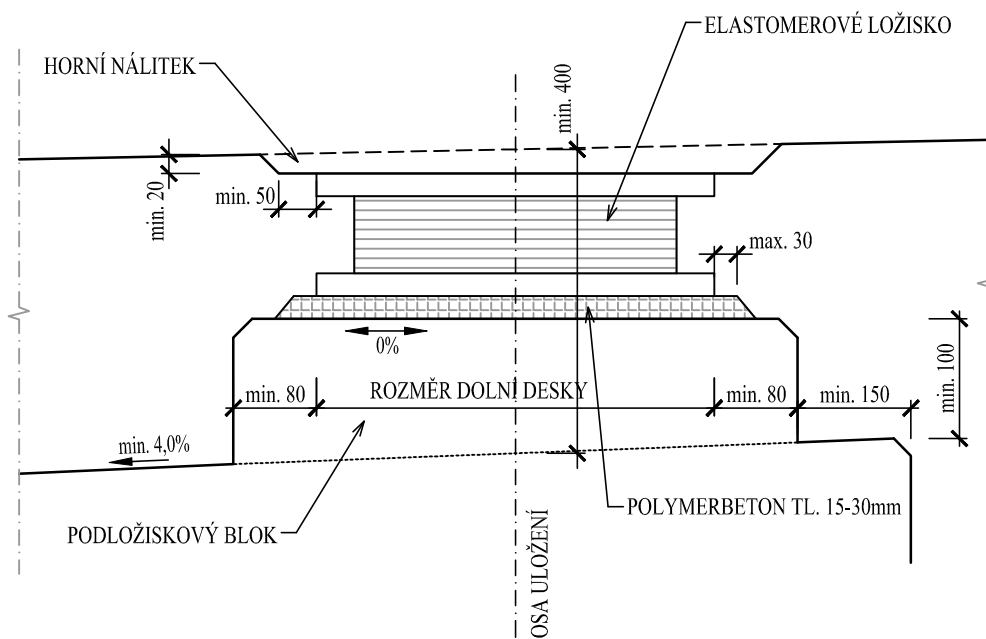
302.3
DETAIL

DETAIL PRACOVNÍ SPÁRY OPĚRY A KŘÍDLA 1 : 10 - V POLOZE IZOLACE NÁTĚREM



304.02
DETAIL

ULOŽENÍ ELASTOMEROVÝCH LOŽISEK NOSNÉ KONSTRUKCE 1 : 10

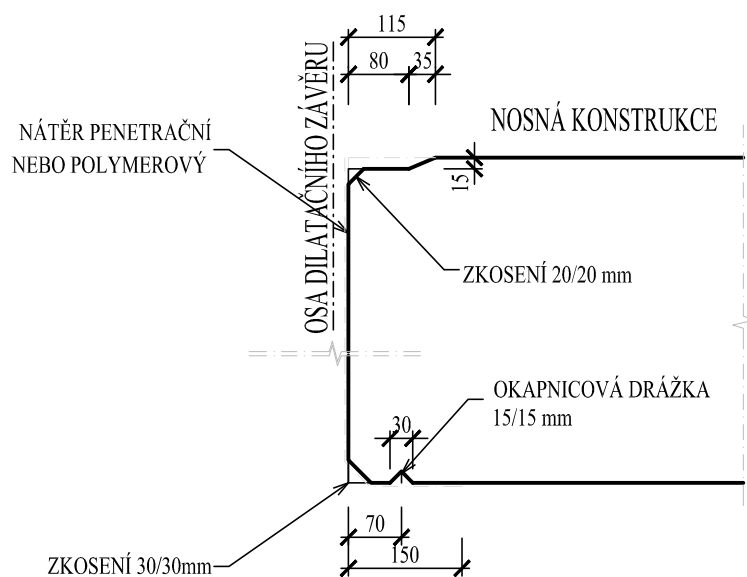


POZNÁMKA:

1. ELASTOMEROVÁ LOŽISKA DLE ČSN EN 1337-3 A TKP 22
2. PRO VÝMĚNU JE LOŽISKO OPATŘENO HORNÍ, PŘÍPADNĚ I DOLNÍ OCELOVOU DESKOU
3. HORNÍ OCELOVÁ DESKA LOŽISKA JE KOTVENÁ DO NOSNÉ KONSTRUKCE
4. V PŘÍPADĚ VNITŘNÍHO KOTVENÍ ELASTOMEROVÉHO BLOKU JE HORNÍ, PŘÍPADNĚ I SPODNÍ OCELOVÁ DESKA ZDVOJENÁ
5. POLYMERBETON (DŘÍVE POD NÁZVEM PLASTBETON) DLE TKP 18
6. LOŽISKA BUDOU DOPLNĚNA MĚRKOU A MOŽNOSTÍ OSADIT LIBELU

305.03
DETAIL

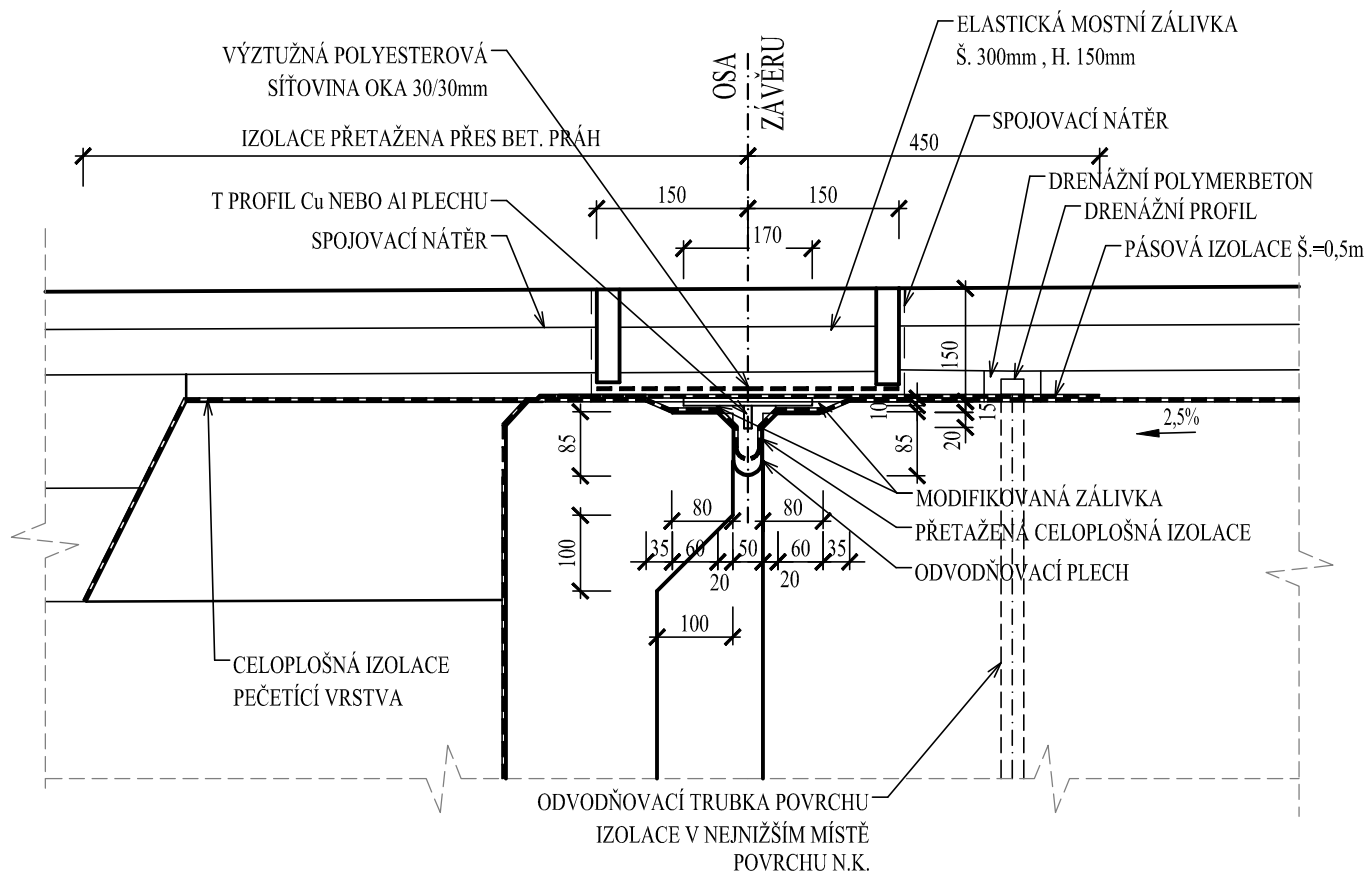
DETAIL OKAPNICOVÉ DRÁŽKY NA KONCI N.K. 1 : 10



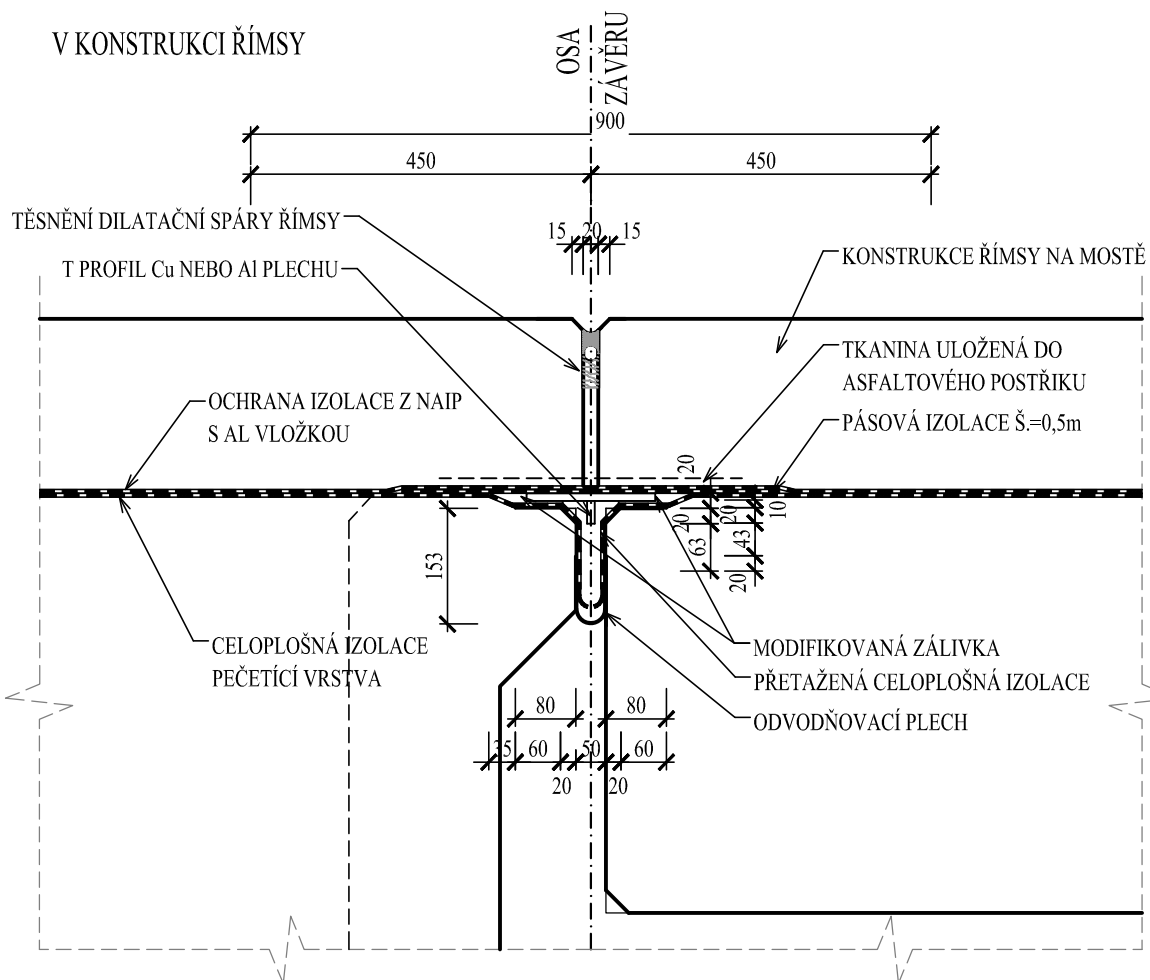
305.11

DILATAČNÍ ZÁVĚR PODPOVRCHOVÝ $\pm 15\text{mm}$ PŘÍČNÝ ŘEZ 1 : 10

V KONSTRUKCI VOZOVKY



V KONSTRUKCI ŘÍMSY

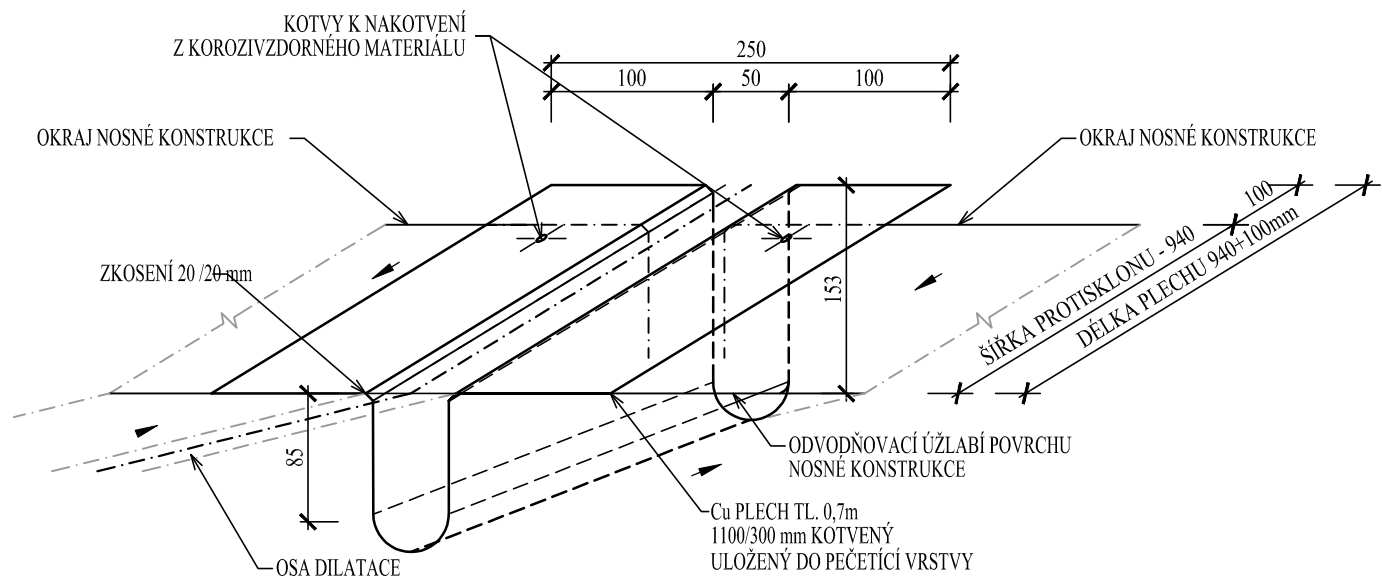


305.12

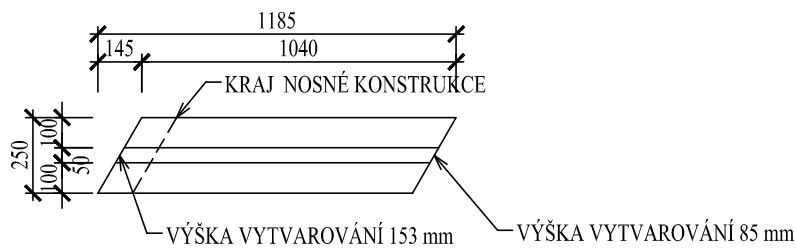
-

ODVODŇOVACÍ PLECH DILATAČNÍHO ZÁVĚRU
AXONOMETRIE 1:5

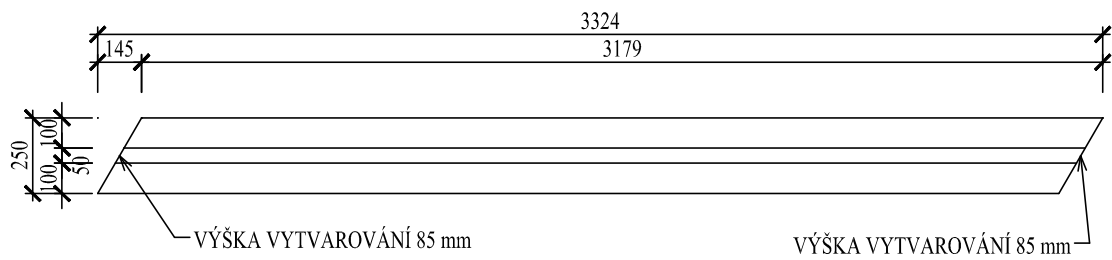
V MÍSTĚ ŘÍMSY



PŮDORYS V MÍSTĚ ŘÍMSY
M 1:25



PŮDORYS V MÍSTĚ VOZOVKY
M 1:25



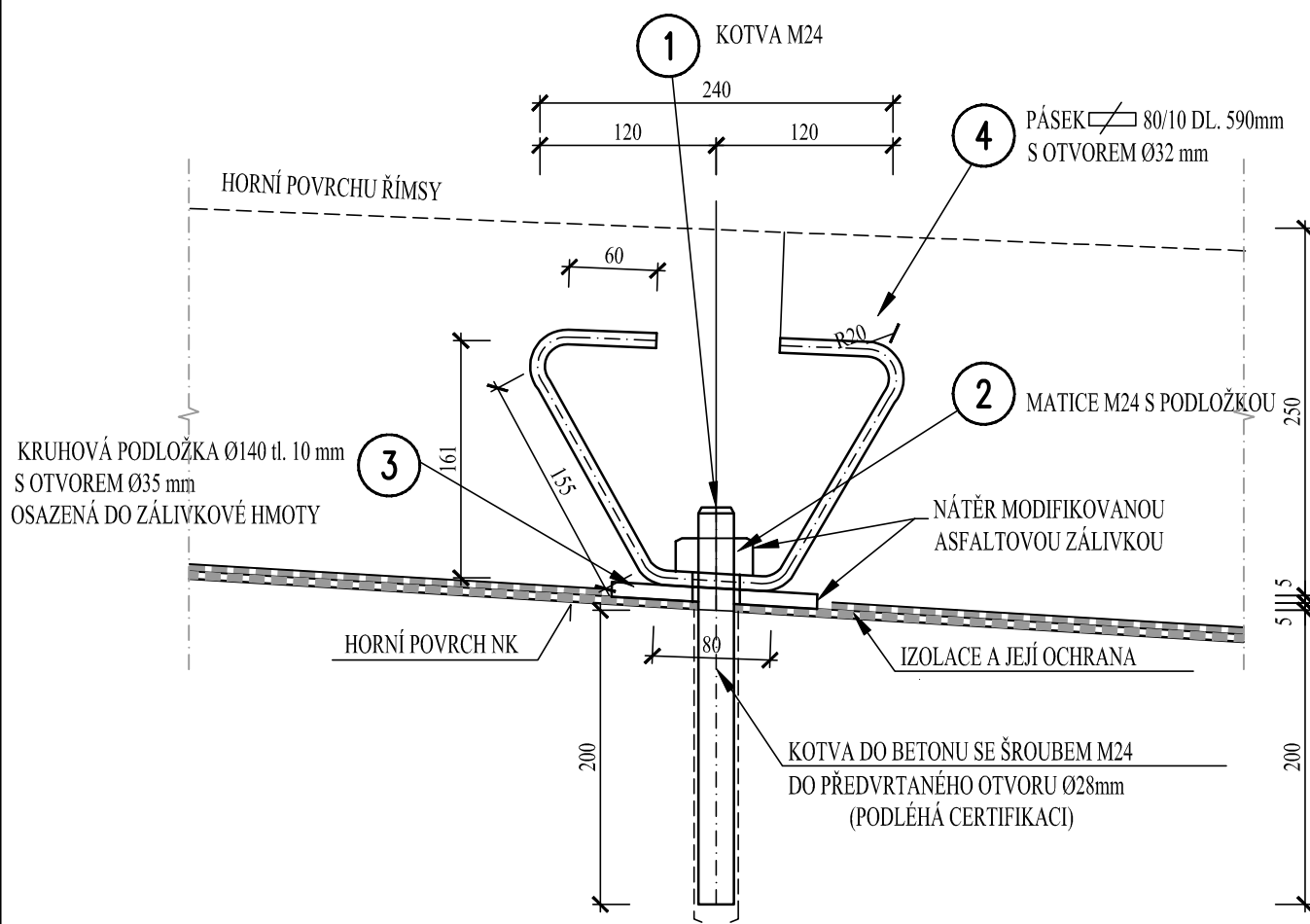
POZNÁMKA:
- ODVODŇOVACÍ PLECH V MÍSTĚ DILATAČNÍHO ZÁVĚRU

VÝTAH MATERIÁLU

TYPICKÝ ODVODŇOVACÍ PLECH	
Název	Poč.
Cu PLECH TL. 0,7mm - 1185 x 560mm - VYTVAROVANÝ	4
Cu PLECH TL. 0,7mm - 3324 x 420mm - VYTVAROVANÝ	4

402.02
DETAIL

KOTVA ŘÍMSY VE VÝVRTU MOSTNÍ SVRŠEK 1:5



KRUHOVÁ PODLOŽKA (POL.3) SE OSADÍ PŘÍMO NA IZOLACI BEZ
OCHRANY DO MODIF. ASFALTOVÉ ZÁLIVKY

VÝKAZ MATERIÁLU PRO 1 KS KOTVENÍ ŘÍMS :

OZN.	PROFIL	DÉLKA (m)	KS	HMOTNOST (kg)	
				1 bm (ks)	CELKEM
1	KOTVA M24 - NEREZ A4	0,250	1	3,55	0,89
2	MATICE M24 - NEREZ A4	-	1	(0,219)	0,22
3	KRUH. PODLOŽKA 140/35 tl.10 mm ŽÁR. ZINK.	-	1	(0,910)	0,91
4	80 x 10 bez úpravy, příp. epoxid. nátěr	0,590	1	6,280	3,56
HMOTNOST 1 KOTVENÍ				5,58	

1 KOTEVNÍ PRVEK ŘÍMSY - 5,58 kg - OCEL S 235

CELKOVÝ POČET KUSŮ: PRO KOTVENÍ ŘÍMSY 17+26ks = 43ks

CELKOVÁ HMOTNOST: 239,94 kg

POZNÁMKA:

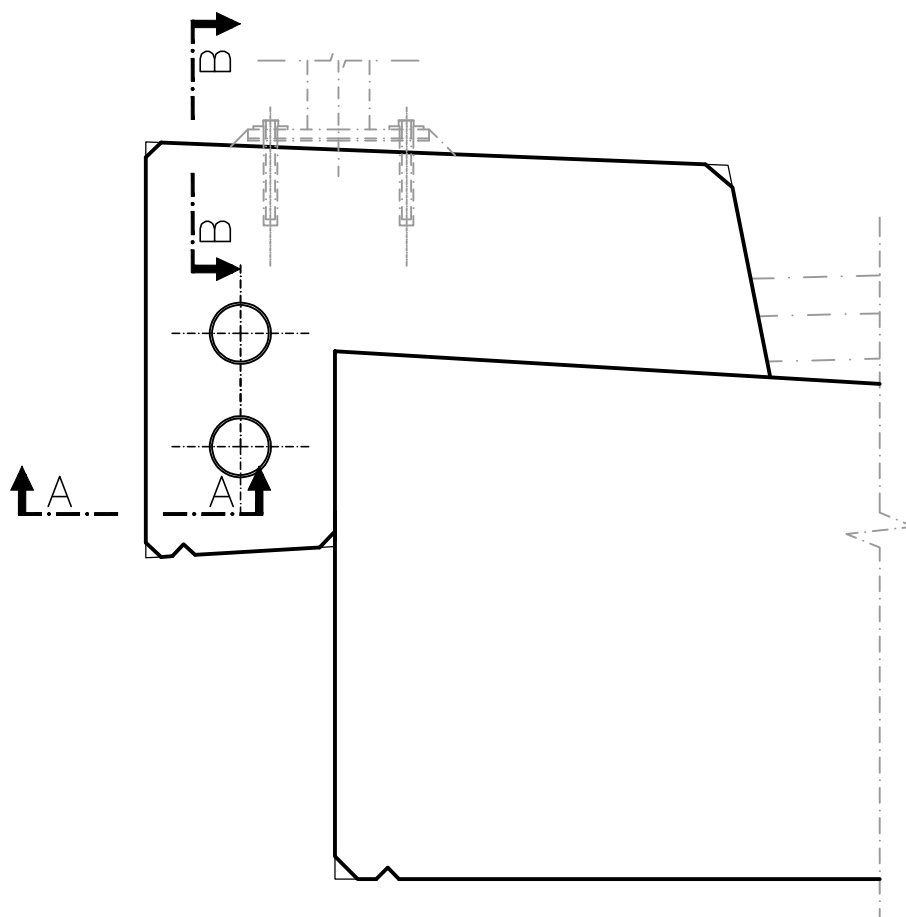
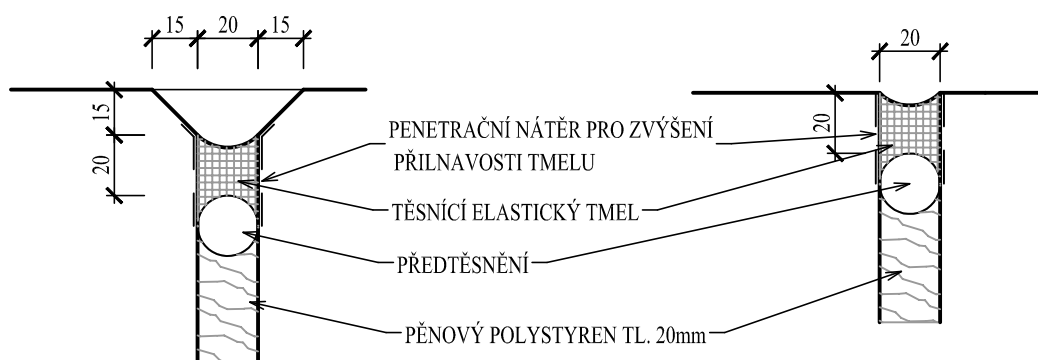
- VŠECHNY UVEDENÉ ROZMĚRY JSOU ORIENTAČNÍ, MUSÍ BÝT STANOVENY NA ZÁKLADĚ STATICKÉHO VÝPOČTU
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA DLE TKP, KAPITOLA 19B
- TĚSNÍCÍ ZÁLIVKOVÁ HMOTA - TKP, KAP. 21, TAB. Č.1
- TĚSNÍCÍ TMEL - ČSN EN ISO 11 600, TYP F, TRÍDA 25 (ČL. 4.2)
- OCHRANA NAIP ASFALTOVÝM PÁSEM S AI SE PROVEDE V ROZSAHU ŘÍMSY CELOPLOŠNÝM PŘILEPENÍM

402.21
DETAIL

TĚSNĚNÍ DILATAČNÍCH SPÁR ŘÍMSY MOSTNÍ SVRŠEK 1:10

ŘEZ A-A
SE ZKOSENÍM

ŘEZ B-B
BEZ ZKOSENÍM



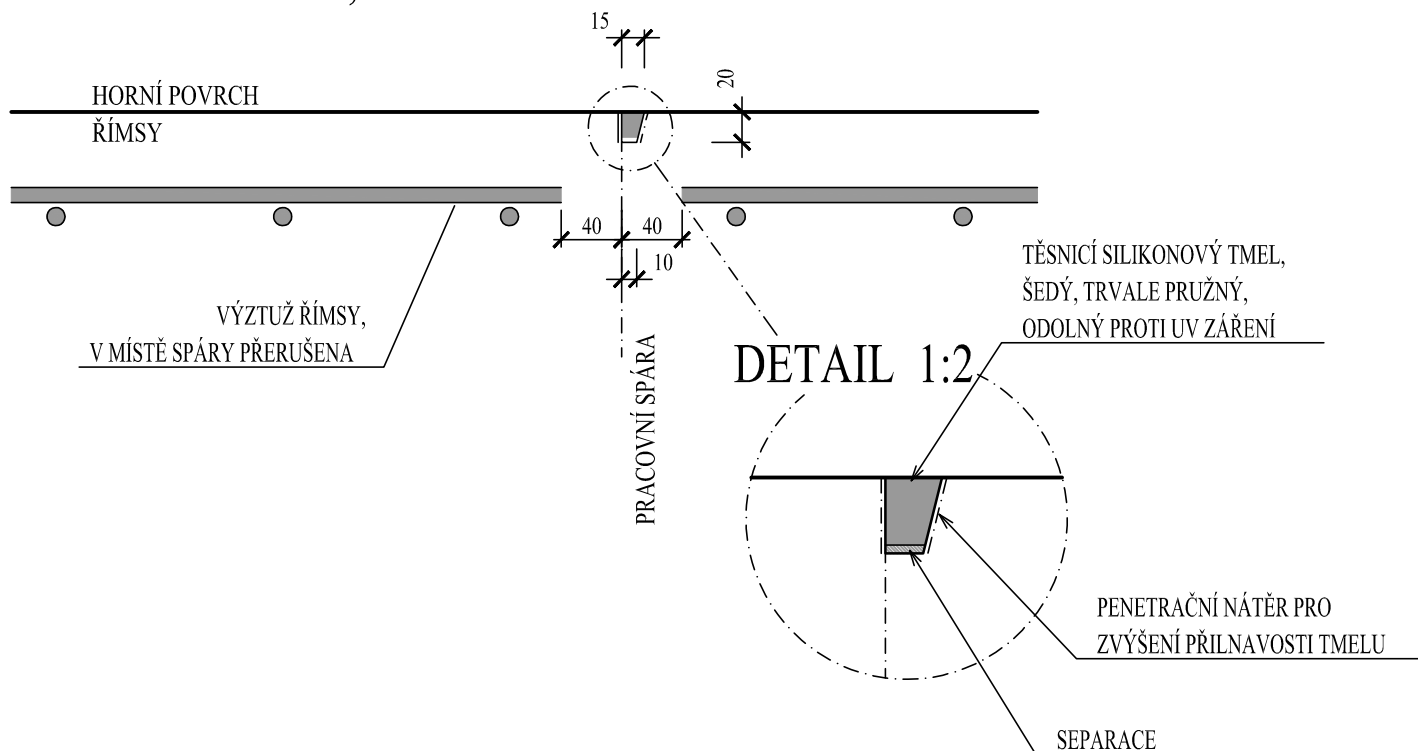
POZNÁMKA:

1. MAXIMÁLNÍ PŘÍPUSTNÁ DILATACE $\pm 5\text{mm}$
2. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE PRŮMĚRU O MIN. 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
3. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE DO SPÁRY VLOŽEN PO VYBETONOVÁNÍ OBOU ČÁSTÍ ŘÍMSY
4. TĚSNĚNÍ BUDE PROVEDENO TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
5. VÝPLŇ SPÁRY - PĚNOVÝ POLYSTYREN EPS - EN 13163 - CS(10)30
6. PŘEDTĚSNĚNÍ - ELASTICKÝ MATERIÁL, NAPŘÍKLAD PĚNOVÝ PE

402.22
DETAIL

PRACOVNÍ SPÁRA V ŘÍMSE 1:5

PRACOVNÍ SPÁRA, SVISLÝ ŘEZ 1:5



POZNÁMKY:

- BETONÁŽ JEDNOTLIVÝCH NAVAZUJÍCÍCH PRACOVNÍCH ÚSEKŮ ŘÍMSY BUDE PROVEDENA STŘÍDAVĚ, MINIMÁLNÍ STÁŘÍ VYBETONOVANÉHO ÚSEKU PŘED BETONÁŽÍ ÚSEKU SOUSEDNÍHO ČINÍ 2 DNY
- ÚPRAVA SPÁRY JE VYKRESLENA PRO HORNÍ POVRCH, STEJNĚ SE PROVEDE I NA BOČNÍCH PLOCHÁCH ŘÍMSY

TĚSNĚNÍ SMRŠŤOVACÍCH SPÁR ŘÍMSY MOSTNÍ SVRŠEK 1 : 10

DETAIL

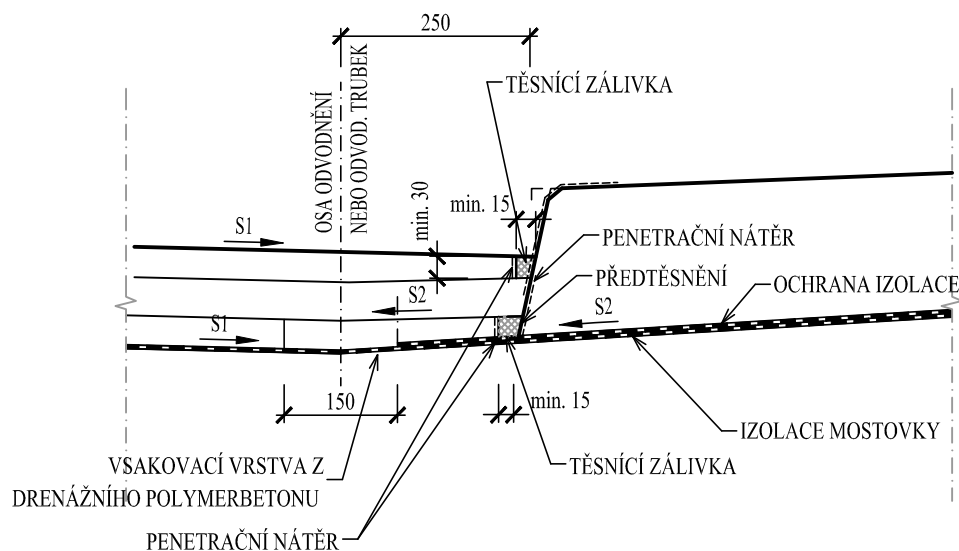


1. VZDÁLENOST SMRŠŤOVACÍCH SPAR JE MAX. 6m
2. TĚSNĚNÍ BUDE PROVEDENO TMELEM DLE ČSN ISO 11600 (F-25-HM-M1p)
3. ROZSAH TĚSNĚNÍ SPÁRY VIZ VL 402.21
4. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE PRŮMĚRU O MIN. 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
5. PROFIL PŘEDTĚSNĚNÍ JE DO SPÁRY VLOŽEN PO VYBETONOVÁNÍ ŘÍMSY
6. VÝPLŇ SPÁRY - PĚNOVÝ POLYSTYREN EPS - EN 13163 - CS(10)30
7. PŘEDTĚSNĚNÍ - ELASTICKÝ MATERIÁL, NAPŘÍKLAD PĚNOVÝ PE

403.42
DETAIL

TĚSNĚNÍ SPÁRY PODÉL OBRUBNÍKU 1:10

ALTERNATIVA PRO TŘÍVRSTVOU VOZOVKU



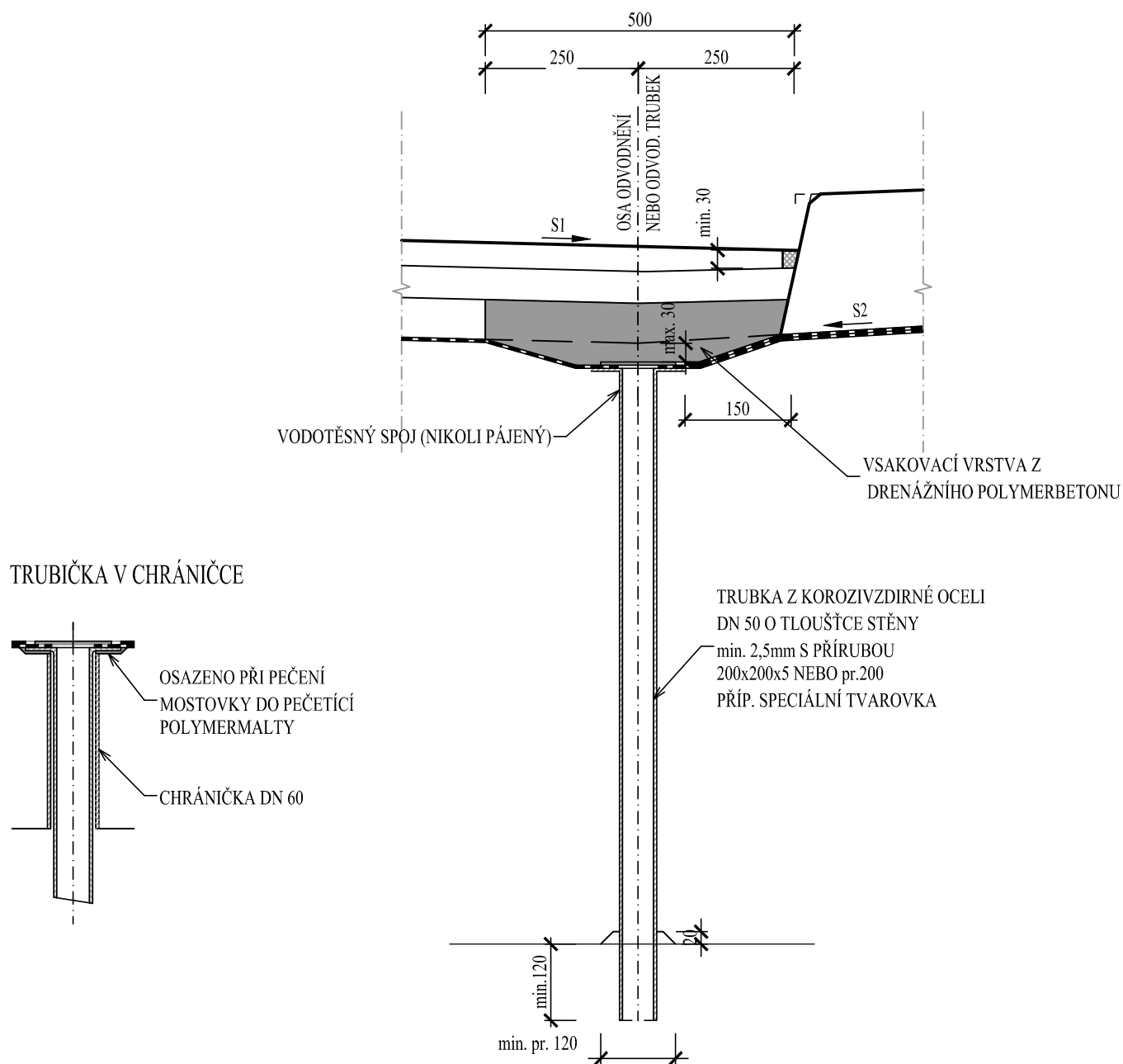
POZNÁMKA:

1. TĚSNÍCÍ ASFALTOVÁ ZÁLIVKOVÁ HMOTA DLE TKP 21, POMĚR VÝŠKY ZÁLIVKY K ŠÍŘCE JE cca 1,5:1
2. PŘEDTĚSNĚNÍ - PROFIL Z PĚNOVÉHO POLYETYLENU O 10mm VĚTŠÍ NEŽ ŠÍŘKA SPÁRY
3. IZOLACE MOSTOVKY - CELOPLOŠNĚ NATAVENÝ ASFALTOVÝ IZOLAČNÍ PÁS
4. OCHRANA IZOLACE - ASFALTOVÝ PÁS S HLINÍKOVOU VLOŽKOU CELOPLOŠNĚ LEPENÝ DO NÁTĚRU ZA HORKA
5. PŘÍČNÝ SKLON S1 ODPOVÍDÁ POŽADOVANÉMU PŘÍČNÉMU SKLONU KOMUNIKACE A MŮŽE SMĚŘOVAT K ŘÍMSE I OD ŘÍMSY
6. PŘÍČNÁ SKLON MOSTOVKY POD ŘÍMSOU JE PRO HORNÍ STRANU DLE SKLONU VOZOVKY, ALE MINIMÁLNĚ 2,5% A PRO DOLNÍ STRANU PROTISPÁD MINIMÁLNĚ 4%
7. ÚPRAVA BEZ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU SE PROVÁDÍ NA ZÁKLADĚ HYDROTECHNICKÉHO VÝPOČTU
8. V OBLASTI U PŘÍČNÉ DILATAČNÍ, SMRŠŤOVACÍ NEBO PRACOVNÍ SPÁRY ŘÍMSY BUDE PROVEDENO NEJPRVE TĚSNĚNÍ TĚTO SPÁRY, TEPRVE PAK BUDE PROVEDENO TĚSNĚNÍ PODÉLNÉ SPÁRY MEZI VOZOVKOU A ŘÍMSOU

406.11
DETAIL

ODVODNĚNÍ IZOLACE TRUBIČKAMI MOSTNÍ SVRŠEK

TRUBIČKA ZABETONOVANÁ



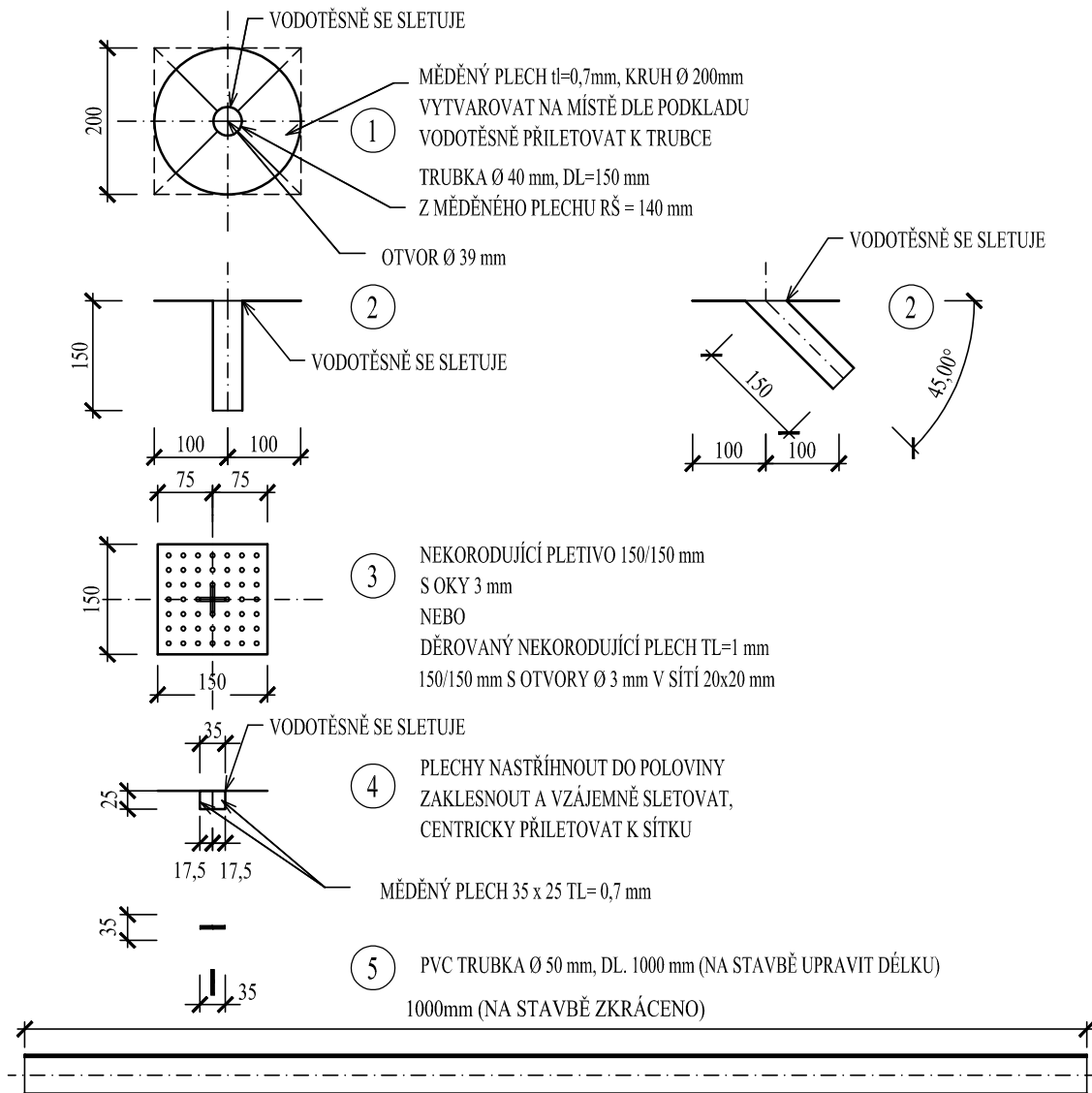
POZNÁMKA:

1. KOROZIVZDORNÁ OCEL 1.4404 nebo 1.4571 DLE TKP 19A
2. PERFORMOVANÉ PŘEKRYTÍ VTKU - KRYCÍ PLECH NEBO PLETIVO Z KOROZIVZDORNÉ OCELI S PŮDORYSNÝM ROZMĚREM 150x150mm NEBO pr.150mm. PLECH TLOUŠŤKY min. 2,5mm S OTVORY DO pr.10mm. PLETIVO Z DRÁTU pr. min. 2mm S OKY DO 10x10mm.
3. ZABETONOVANÁ CHRÁNIČKA - PE NEBO PVC
4. PEČETÍCÍ MATERIÁL DLE TP 164
5. DRENÁŽNÍ POLYMERBETON (DŘÍVE POD NÁZVEM PLASTBETON) DLE TKP 18
6. PŘESA H VSAKOVACÍ VRSTVY 100mm POD OBRUSNOU RSTVU SE PROVÁDÍ POUZE U DVOUVRSTVÉ VOZOVKY S ODVODŇOVACÍM PROUŽKEM Z MA. V PŘÍPADĚ TŘÍVRSTVÉ VOZOVKY NEBO DVOUVRSTVÉ VOZOVKY BEZ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU SE VSAKOVACÍ VRSTVA PROVEDE JEN V ŠÍŘCE 0.5m
7. NELZE-LI PŘI OBVYKLÝCH SKLONOVÝCH POMĚRECH OSADIT TRUBKY OBVYKLÉ MAXIMÁLNÍ VZDÁLENOSTI 6m, JE NUTNÉ PROSTOR ODVODNIT PODÉLNOU DRENÁŽÍ UMÍSTĚNOU V ÚŽLABÍ NK
8. V PŘÍPADĚ SPŘAŽENÝCH KONSTRUKCÍ JE PŘESA H TRUBKY MINIMÁLNĚ 120mm POD DOLNÍ LÍC CELÉ NOSNÉ KONSTRUKCE

406.11a

VÝTAH MATERIÁLU PRO JEDEN ODVODŇOVAČ TYPICKÝ TVAR (1 : 10)

PVC TRUBKA DN 50mm
TYPICKÝ ODVODŇOVAČ SE SVISLÝM A ŠIKMÝM SVODEM
NA MOSTĚ CELKEM 10ks



POZNÁMKA:

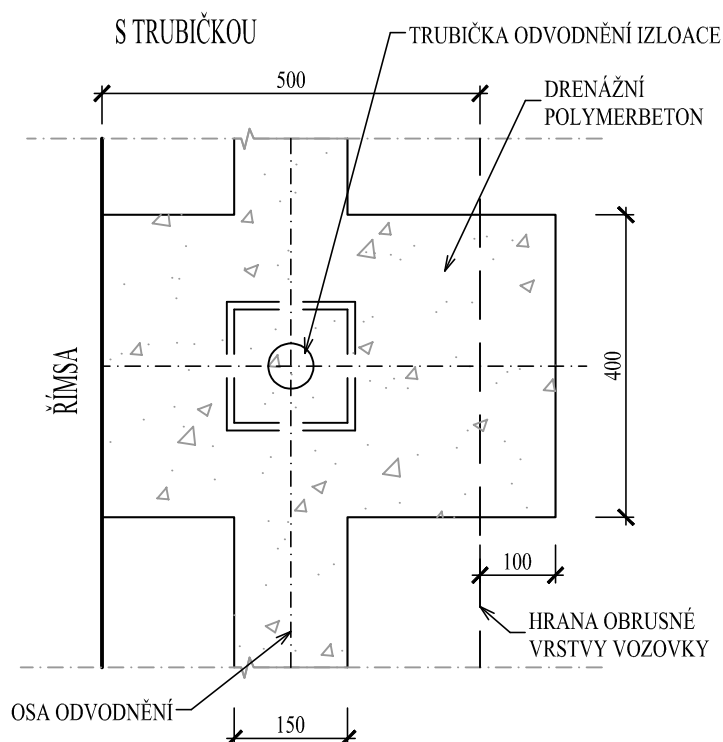
- TVAR POVRCHU NOSNÉ KONSTRUKCE (VYROVNÁVACÍ VRSTVY N.K.) BUDE VYTVAROVÁN V MÍSTĚ
NAVRŽENÉHO ODVODŇOVAČE CELOPLOŠNĚ IZOLACE DO NÁLEVKOVITÉHO TVARU HLOUBKY MIN. 20mm

VÝTAH MATERIÁLU PRO JEDEN ODVODŇOVAČ
celkem 10ks TYPICKÝCH ODVODŇOVAČŮ

TYPICKÝ ODVODŇOVAČ CELOPLOŠNĚ IZOLACE	
Název	Poč.
MĚDĚNÝ PLECH tl=0,7mm, KRUH Ø 200mm	1
MĚDĚNÁ TRUBKA Ø40mm, dl. 150mm	1
KRYT Z NEKORODUJÍCÍHO PLETIVA NEBO DĚROVANÝ PLECH	1
MĚDĚNÝ PLECH 35 x 25 mm, TL=0,7 mm	2
PVC TR. DN 50mm, DL= 1000mm (ALTERNATIVNĚ NEREZ)	1

406.12a
DETAIL

ODVODNĚNÍ IZOLACE DRENÁŽNÍM POLYMERBETONEM PŮDORYSNÉ SCHÉMA ŽEBER



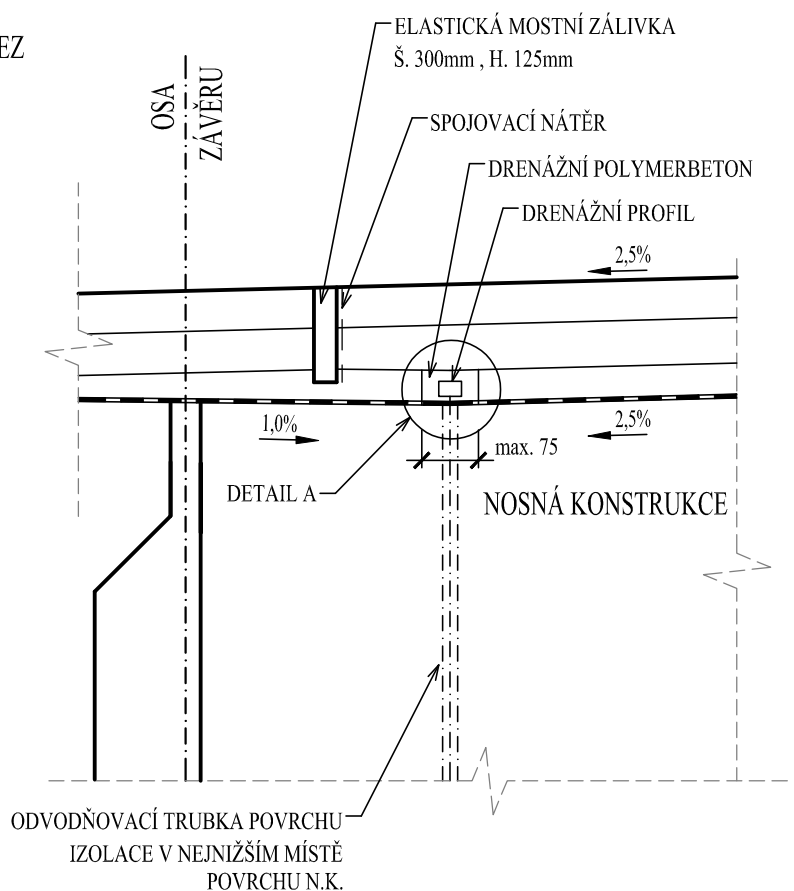
POZNÁMKA:

1. DRENÁŽNÍ POLYMERBETON (DŘÍVE POD NÁZVEM PLASTBETON) DLE TKP 18
2. ŽEBRA Z DRENÁŽNÍHO POLYMERBETONU V DÉLCE 0,4m SE PROVÁDÍ V MÍSTĚ TRUBÍČKY ODVODNĚNÍ IZOLACE A ODVODŇOVAČE A NEBO OBVYKLE PO 4 AŽ 6m
3. PŘESA H VSAKOVACÍ VRSTVY 100mm RESP. min. 100mm POD OBRUSNOU VRSTVU SE PROVÁDÍ POUZE U DVOUVRSTVÉ VOZOVKY BEZ ODVODŇOVACÍHO PROUŽKU SE VSAKOVACÍ VRSTVA PROVEDE JEN V ŠÍŘCE 0,5m RESP. DLE TALÍŘE ODVODŇOVAČE

406.13
DETAIL

ODVODNĚNÍ IZOLACE U POVRCHOVÉHO MOSTNÍHO ZÁVĚRU 1:10 (V PŘÍČNÉM SMĚRU)

PŘÍČNÝ ŘEZ



DETAIL A

